



Spezifikationen

Specifications

Bogenformate min.	Sheet size min.	360 mm x 620 mm
(mit Flexodruckwerk)	with Flexoprintunit	360 mm x 800 mm
Bogenformate max.	Sheet size max.	2.800mm x 10.000 mm
Materialstärke	Board thickness	2,5 mm–16 mm
Arbeitsgenauigkeit	Working precision	±1 mm
Vorschubgeschwindigkeit	Machine speed	0–180m/min
Zykluszeit der Hau-/Schlitz-/Rillbalken ca.	Cycle time slotting/creasing/ cutting-bar approx.	0,7 Sek. / Sec.
Kleinsten Rillabstand	Min. between creasers	0 mm auf 2 Balken, 30 mm auf 1 Balken / 0 mm on 2 bars, 30 mm on 1 bar
Kleinsten Kreismesserabstand in Laufrichtung	Min. between 2 slitters	50 mm
Schlitzmesserbreite	Thickness of slotting knives	wahlweise 8 oder 10 mm / optional 8 or 10 mm
Vorschubantrieb	Main drive	Servomotor; nom. Anzugsmoment 22 Nm / brushless motor, nom. torque 22 Nm
Stundenkapazität (abh. von Zuschnitt)	Converting capacity per hour	300 St/h – 500 St/h
Elektroanschluß	Voltage / power requirem.	380 V / 50 Hz / 20 A
Installierte Leistung	Installed consumption	10 kW
Druckluft	Air consumption	100 l / min., 8 bar
Platzbedarf (ohne Hubtisch und Schaltschrank; ohne Flexodruckwerk)	Dimensions (machine in working position, lifting platform and cabinet excluded; without Flexoprintunit)	ca. 6,0 m (L) x 3,25 m (B) x 2,0 m (H)
Gesamtgewicht	Total weight	ca. 6.000 kg
Fefco-Formate mehr als	Fefco-types more than	70 Typen/Types (auf Anfrage erhältlich / on request)

Technische Änderungen vorbehalten