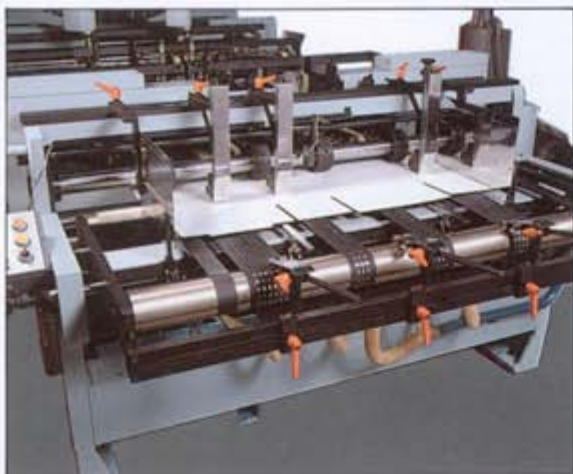


1



Introduttore a cinghie con dispositivo di aspirazione VACUUM.  
Feeder by belts with VACUUM suction device.  
Margeur avec courroies avec dispositif d'aspiration VACUUM.  
Aufgabestation mit Transportbändern und VAKUUM-Absaugvorrichtung.  
Introducción por correas con dispositivo de aspiración VACUUM.

2



Incollatore superiore montato nella sezione di piegatura frontale. Dischi incollatori disponibili in diverse larghezze (15, 30, 45 mm.).

Upper gluing unit fitted into the frontal folding section. Glue wheels of different widths are available (15, 30, 45 mm.).

Encolleur supérieur monté dans la section de pliage frontal. Disques d'encollage avec plusieurs largeurs sont disponibles (15, 30, 45 mm.).

Obere Klebevorrichtung über dem Vorderfalzwerk. Klebscheiben in verschiedenen Breiten lieferbar (15, 30, 45 mm.).

Encolador superior montado en la sección de plegado frontal. Discos encoladores disponibles en diversos tamaños (15, 30, 45 mm.).

3



Ganci frontali per la piega trasversale anteriore di fustellati con fondo automatico e 4/6 angoli incollati.

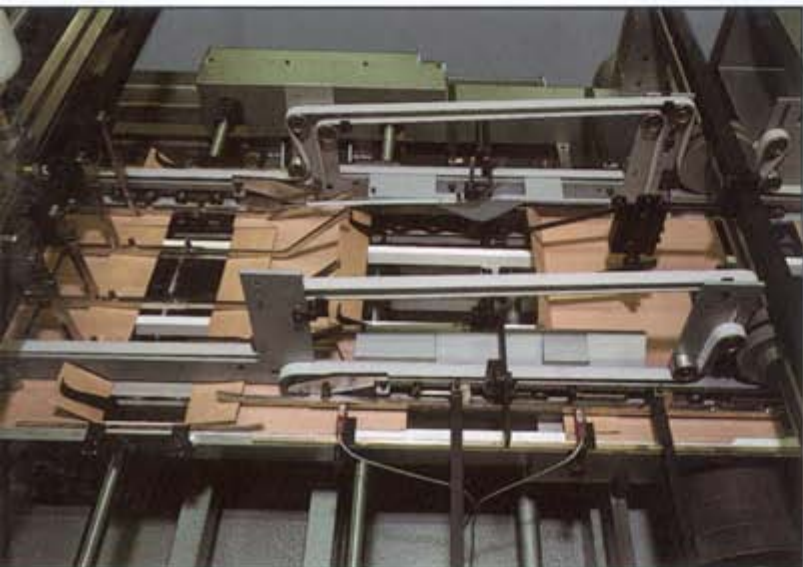
Frontal hooks for front cross fold of crash lock bottom and 4/6 corners glued boxes.

Crochets frontaux pour la pli transversale antérieure des boîtes à fond automatique et avec 4/6 coins encollés.

Vorderhaken zur Quer-Vorderfaltung von falt- und 4/6-eckigen Schachteln.

Ganchos frontales para el doblado transversal anterior de troquelados con fondo automático y con 4/6 ángulos encolados.

4



Dispositivo di piegatura trasversale posteriore per fustellati 4/6 angoli incollati.

Back cross folding device for 4/6 corners glued boxes.

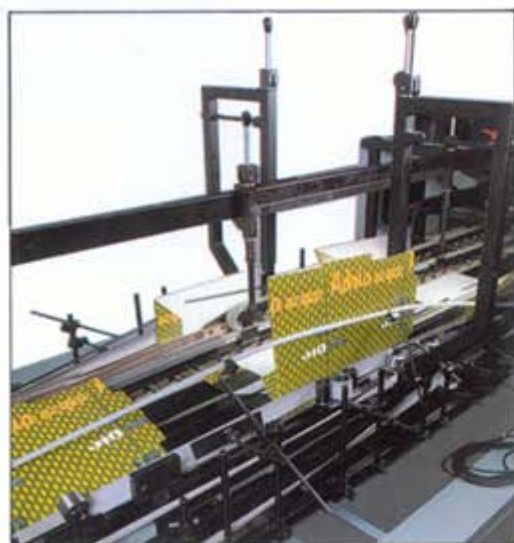
Dispositif de pliage transversal postérieur pour boîtes avec 4/6 coins encollés.

Vorrichtung zur Quer-Hinterfaltung von 4/6-eckigen.

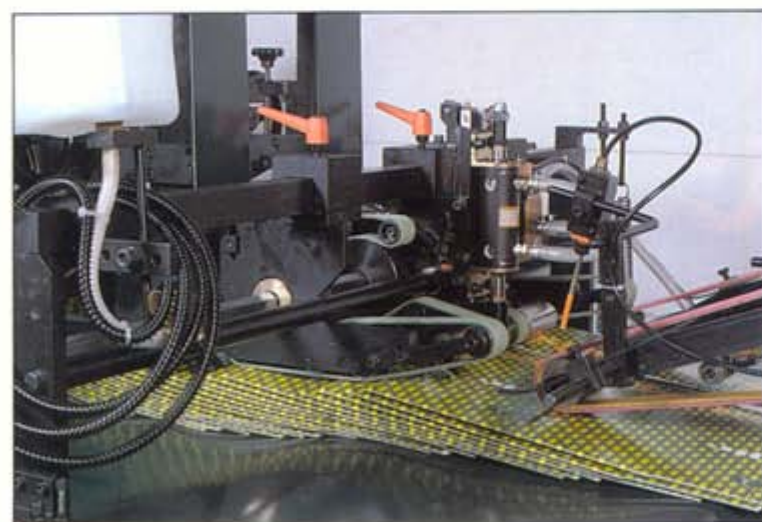
Dispositivo para el doblado transversal posterior de troquelados de 4/6 ángulos encolados.



# ONDA 1600



- 5** Sezione di piegatura finale con variazione indipendente della velocità delle cinghie di piega.  
Final folding section with independent change of folding belts speed.  
Section de pli finale avec variation indépendante de la vitesse des courroies de pliage.  
Endfaltungseinheit mit unabhängiger Änderung der Geschwindigkeit der Falzungsriemen.  
Sección de doblado final con variación independiente de la velocidad de las correas de doblado.



- 7** Sezione di accatastamento e seconda pareggiatura frontale prima della pressatura finale.  
Stacking section and second frontal squaring before final pressing.  
Section d'empilage et second équerrage frontal avant le pressage final.  
Stapelstation und zweite vordere Ausrichtung vor dem Endpressen.  
Sección de empilación y segunda igualación frontal antes del prensado final.

- 8** Piano di raccolta all'uscita dei nastri di pressione.  
Collector table at delivery of pressure conveyor belts.  
Table ramasseur à la sortie des tapis de pression.  
Auffangfläche am Ende der Andruckbänder.  
Plano de recogida a la salida de las cintas de presión.

**6**



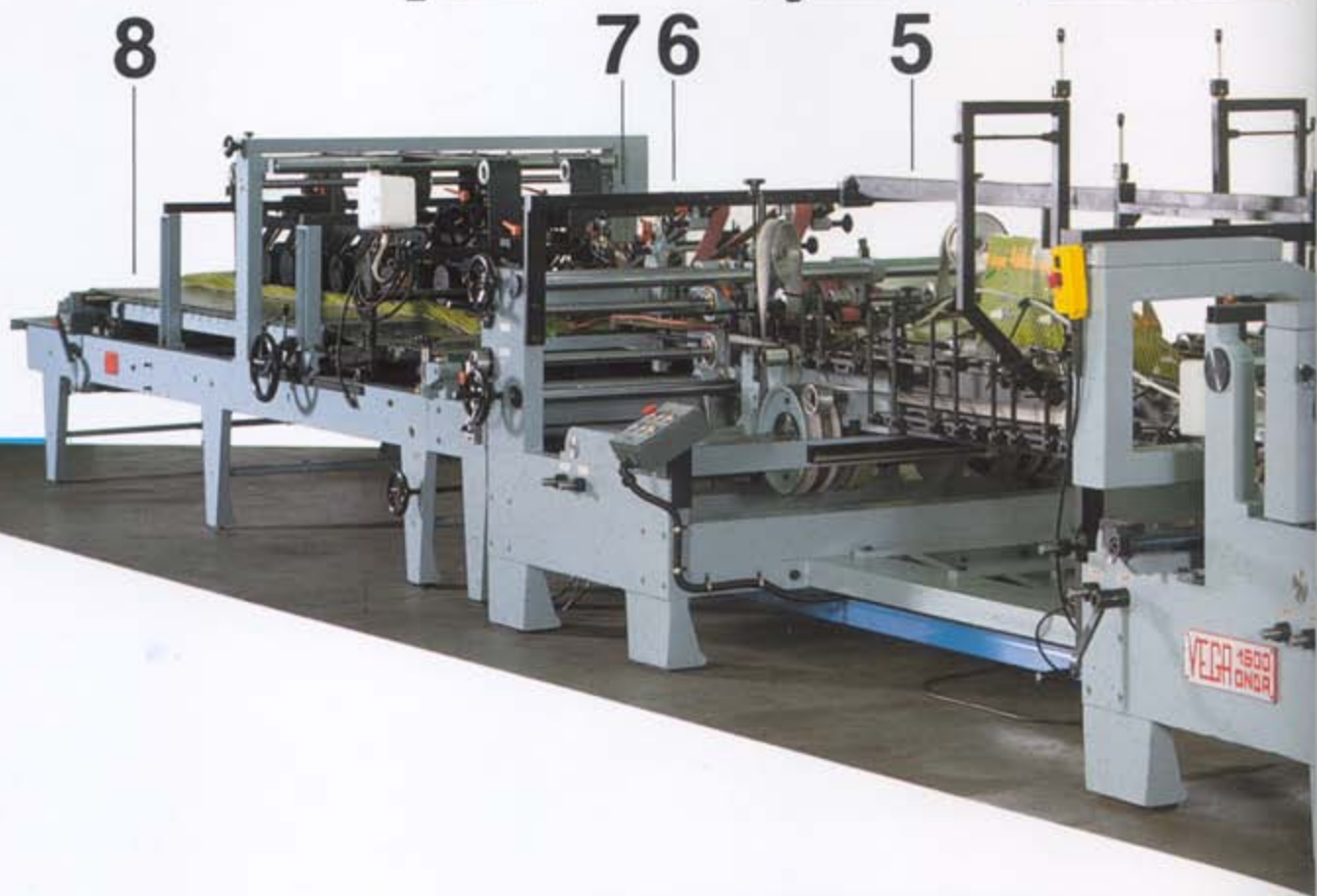
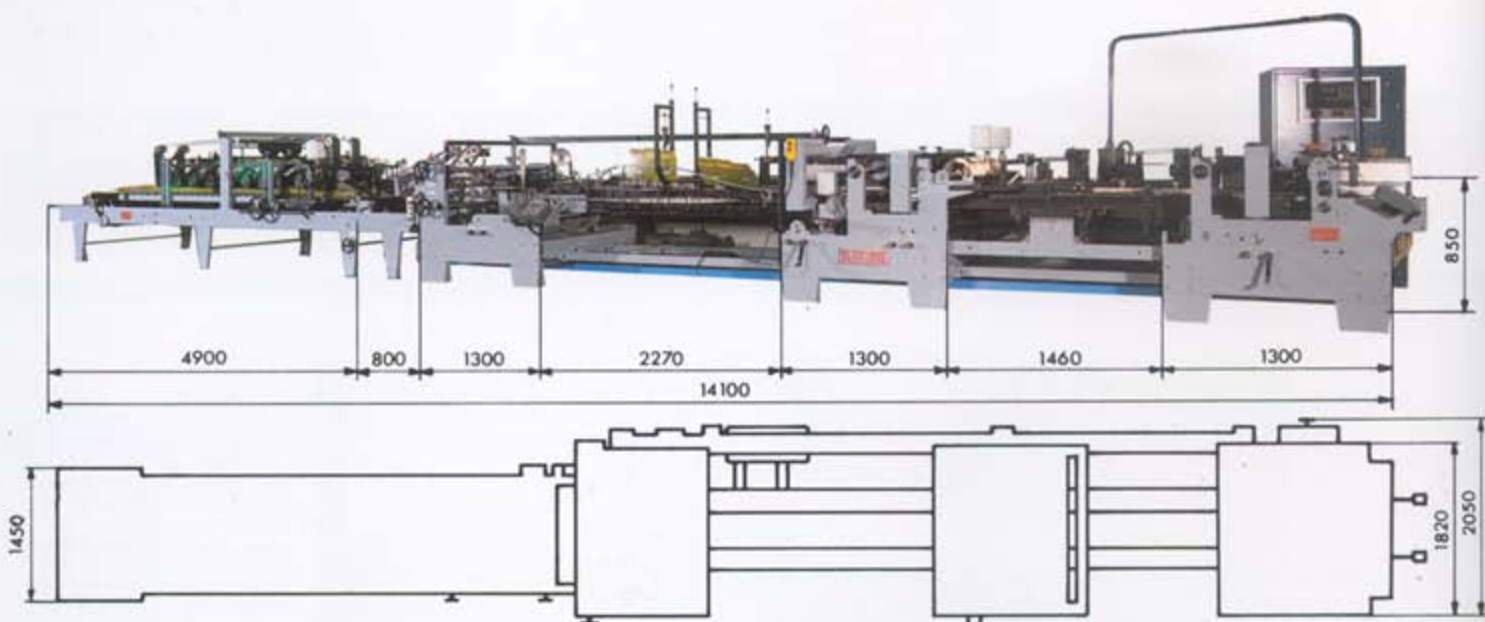
- Sezione finale di trasferimento, conteggio e pareggiatura dei fustellati.  
Final section of transfer, counting and squaring of blanks.  
Section finale de transfert, comptage et équerrage des boîtes.  
Einheit zur Uebertragung, Zählung und Geradelegung des Zuschnittes.  
Sección final de traslado, cuenta y emparejadura de los troquelados.

**9**



- Quadro di comando e programmazione con visualizzatore dei dati relativi alla produzione.  
Programming and control panel with display of production data.  
Tableau de commande et programmation avec visualisateur des données de production.  
Steuer- und Programmierungstafel mit Anzeige aller Produktionsangaben.  
Tablero de mando y programación con visualización de los datos relativos a la producción.





PESO NETTO / NET WEIGHT / POIDS NET  
NETTOGEWICHT / PESO NETO

kg. 9.155

PESO LORDO / GROSS WEIGHT / POIDS BRUT  
BRUTTOGEWICHT / PESO BRUTO

kg. 11.255

IMBALLO OLTREMARE / BOX OVERSEA  
CAISSE POUR MER / SEEMASSIGE VERPACKUNG  
EMBALAJE TRANSMARINO

cm. 495 x 230 x 165  
cm. 295 x 225 x 160  
cm. 495 x 220 x 175  
cm. 120 x 75 x 218

Vega ONDA 1600, macchina piega-incollatrice per astucci, scatole con fondo a chiusura automatica, doppia parete, 4 e 6 angoli incollati.

Vega ONDA 1600, folding-gluing machine for standard boxes, crash lock bottom boxes, double wall, 4 and 6 corners glued.



# VEGA

# ONDA



Vega ONDA 1600, Falt-Anleimmaschine fuer Etais, Falt- und doppelwandige Schachteln sowie fuer Kartons mit 4/6 verklebten Ecken.

Vega ONDA 1600, machine plieuse-colleuse pour boîtes standard, boîtes à fond automatique, double mur, 4 et 6 coins encollés.

Vega ONDA 1600, máquina dobladora-encoladora para estuches, cajas con fondo de cierre automático, pared doble con 4 y 6 ángulos.

# 1600

piegatrice-incollatrice per scatole in cartone **teso e ondulato**  
folding and gluing machine for **solid and corrugated** board boxes  
machine à coller des boîtes pliantes en carton **compact et ondulé**  
faltschachtelklebe maschine für **stark- und wellpappe**  
dobladora-encoladora para estuches en carton **liso y ondulado**

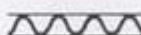


Caratteristiche Tecniche / Technical Data  
Données Techniques / Technische Daten  
Datos Técnicos

## ONDA 1600



gr./mq. 500-1500



A-B-C-E

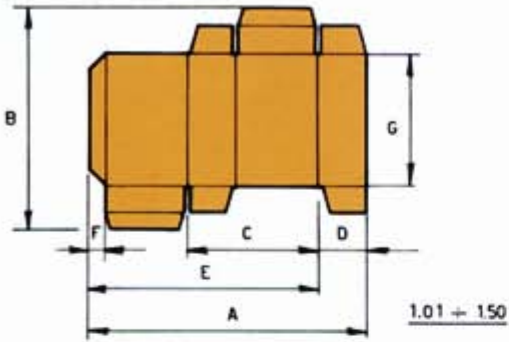
Velocità  
Speed  
Vitesse  
Geschwindigkeit  
Velocidad

mt./min. 9 ÷ 180

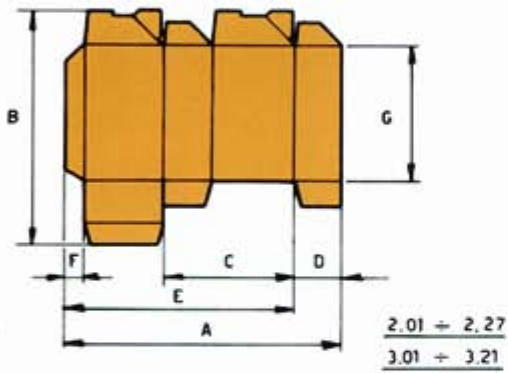
Motore Hp  
Motor Hp  
Moteur Hp  
Motor Hp  
Motor Hp

16

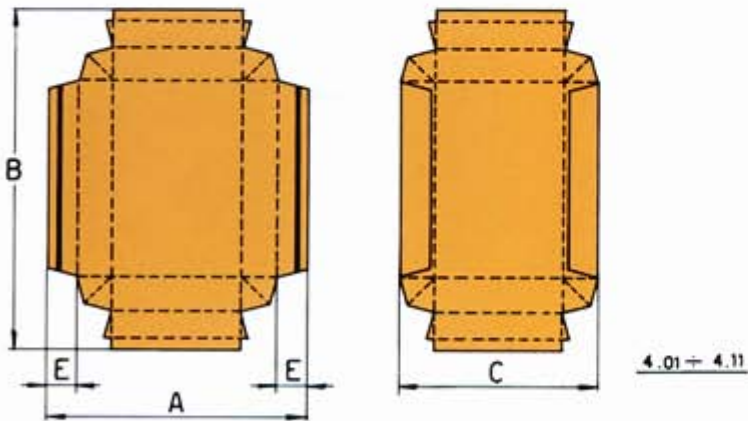
formati  
 sizes  
 formats  
 Arbeitsbreite  
 formate



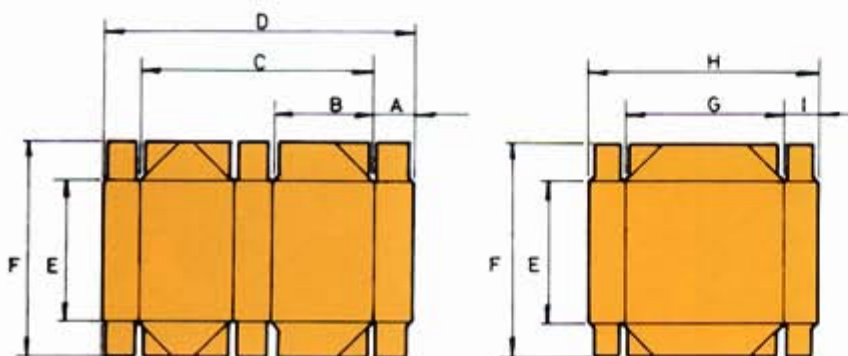
	MIN.	MAX.
	mm.	mm.
A	300	1610
B	150	1000
C	140	790
D	40	395
E		1410
F	20	60
G	100	



	MIN.	MAX.
	mm.	mm.
A	300	1610
B	195	1000
C	140	790
D	65	395
E		1380
F	20	60
G	100	



	MIN.	MAX.
	mm.	mm.
A	220	1610
B	250	1000
C	140	1200
E	40	



	MIN.	MAX. 4A	MAX. 6A
	mm.	mm.	mm.
A	70		160
B	160		
C	390		1000
D	530		1320
E	140	860	500
F	280	1000	820
G	160	1000	
H	300	1400	
I	70	200	